

ZAWORY ODCINAJĄCE



INSTRUKCJA OBSŁUGI



AwaMed Medizintechnik,
ul. Zeusa 1,72-006 Mierzyn
tel/fax +48 91 487 68 49
awamed@awamed.pl



Złóż zapytanie
awamed@awamed.pl



Zadzwoń do konsultanta
tel. 91 487 68 49

INFORMACJE OGÓLNE

INSTRUKCJA:

- Każdy użytkownik powinien dokładnie zapoznać się z niniejszą Instrukcją oraz zachować ją do wykorzystania w przyszłości.
- Należy stosować się do wszystkich ostrzeżeń i instrukcji umieszczonych na urządzeniu.
- Zawory do gazów medycznych mogą montować, instalować lub konserwować tylko przeszkoleni i wykwalifikowani pracownicy.
- Niniejsza instrukcja obsługi dotyczy standardowych wersji zaworów.

WSKAZÓWKI:

- Bezpośrednio przy dostawie należy skontrolować zawory pod kątem ewentualnych uszkodzeń transportowych i wad, a na podstawie załączonego WZ - ilość części.
- Roszczenia odszkodowawcze odnoszące się do szkód transportowych mogą być dochodzone tylko po ich niezwłocznym zgłoszeniu u przewoźnika. Dla przesyłki zwrotnej (uszkodzenia transportowe/naprawy) należy sporządzić protokół szkody i przesłać do zakładu wytwórczego części - w miarę możliwości w oryginalnym opakowaniu.

Do przesyłki zwrotnej należy dołączyć następujące informacje:

- nazwa i adres odbiorcy,
- numer rzeczowy,
- opis awarii.

- Nie należy korzystać z innych części zamiennych niż wymienione w instrukcji i rekomendowane przez producenta.
- Nie wolno pod rygorem utraty gwarancji podejmować samodzielnych prób naprawy punktów poboru w tablicy, ponieważ otwieranie lub odkręcanie części może uszkodzić urządzenie i narazić pacjenta oraz personel obsługujący na niebezpieczeństwo.
- Jeśli dojdzie do jakiegokolwiek przypadku nieodpowiedniego działania, lub dojdzie do wypadku, skontaktuj się z wykwalifikowanymi pracownikami serwisu.

SYMBOLE I ICH ZNACZENIE



Na etykiecie zaworu umieszczone są:

- symbol gazu,
- znak + (otwórz),
- znak - (zamknij),
- logo producenta,
- znak jednostki notyfikowanej,



MONTAŻ I URUCHOMIENIE

MONTAŻ:

- Nie dopuścić do zabrudzenia zaworu.
- Nie dopuszczać do kontaktu ze smarami.
- Spuścić ciśnienie z instalacji/urządzenia przed montażem.
- Montaż/demontaż wykonać z zachowaniem obowiązujących przepisów BHP.
- Skontrolować urządzenia zabezpieczające.
- Montaż zaworów może być przeprowadzony tylko przez wykwalifikowanych specjalistów.

URUCHAMIANIE:

- Na skutek ręcznego otwarcia/zamknięcia zaworu można uniemożliwić przepływ gazów medycznych. Upewnić się, że na skutek uruchomienia/testowania nie powstaną zagrożenia dla ludzi lub środowiska.
- W razie potrzeby ustawić tabliczki ostrzegawcze w celu niedopuszczenia do przypadkowego uruchomienia lub wyłączenia z eksploatacji urządzenia/instalacji.
- Po zakończeniu montażu sprawdzić poprawność działania.

KONSERWACJA I NAPRAWY:

- Przed demontażem zaworu należy wyjaśnić kilka ważnych punktów:
 - Czy demontowany zawór zostanie od razu zastąpiony nowym?
 - Czy poinformowano wszystkie wymagane osoby zarządzające instalacją?
 - Czy wyłączenie instalacji nie spowoduje zagrożenia życia ludzkiego?
- Po zakończeniu montażu/wymiany sprawdzić zawór pod kątem działania i połączenia przewodów pod kątem szczelności.

UWAGA! Nie wolno wykonywać konserwacji/napraw zaworów pod ciśnieniem.

BEZPIECZEŃSTWO URZĄDZENIA:

- Należy się upewnić, że zawór jest stosowany tylko w dopuszczalnych granicach ciśnienia (max ciśnienie robocze 15 dni).
- Zawór może być stosowany tylko do celów zgodnych z jego konstrukcją.

ZAWORY ODCINAJĄCE/KULOWE

ZASTOSOWANIE ZGODNE Z PRZEZNACZENIEM:

- Zawory kulowe stosowane są do odcinania przepływu gazów medycznych tylko w instalacjach tlenowych.
- Mogą być stosowane tylko czytniki gazowe.
- Ciśnienie powyżej 40 bar może powodować uszkodzenia obudowy, a zwłaszcza uszczelnień.

OBSŁUGA:

- Zawór kulowy otwiera i zamyka się całkowicie za pomocą dźwigni ręcznej.

MONTAŻ/DEMONTAŻ:

Montaż mechaniczny jest identyczny we wszystkich wariantach, różni się tylko rodzajem połączenia.

- Tuż przed samym montażem usunąć wszystkie zabezpieczenia transportowe i resztki opakowania oraz dekle (lub korki) zabezpieczające zawór przed zabrudzeniami.
- Nie dopuszczać do naprężeń na zaworze kulowym na skutek nieliniowego przebiegu rurociągów.

MONTAŻ Z POŁĄCZENIEM GWINTOWANYM:

- Zawory zakończone są gwintem zewnętrznym. W przypadku połączeń gwintowanych użyć taśmy uszczelniającej teflon dużej gęstości do gazu.
- Nawet minimalne cofnięcie przy skręcaniu najczęściej skutkuje przeciekami.
- Przytrzymać zawór kluczem o odpowiednim rozmiarze w trakcie montażu.
- Niedopuszczalne jest trzymanie za motylek podczas skręcania.
- Sprawdzić wszystkie połączenia pod kątem szczelności.

MONTAŻ Z KOŃCÓWKAMI SPAWALNYMI:

- Zawory zakończone są gwintem zewnętrznym. Do zaworów przeznaczone są półśrubunki oraz uszczelki vitonowe lub teflonowe.
- Przygotować miejsce montażu zaworu - wytrasować miejsca wlotowania półśrubunków. Przed przystąpieniem do lutowania zdemontować zawór.
- Zapewnić możliwość kompensacji rurociągu w obrębie zaworu w celu montażu/wymiany uszczelki.
- Wlutować w wyznaczone miejsca lutem twardym LS45 półśrubunki.
- Począć aż całkowicie ostygną półśrubunki po lutowaniu (wysoka temperatura uszkadza uszczelnienia).
- Włożyć uszczelki czołowe (uszczelki zgodne z zestawieniem Wykaz części) a następnie skręcić zawór z półśrubunkami
- Należy używać dwóch kluczy: jeden do przytrzymania zaworu, a drugi do dokręcenia półśrubunków.
- Niedopuszczalne jest trzymanie za motylek podczas dokręcania!
- Sprawdzić wszystkie połączenia pod kątem szczelności.

KONSERWACJA I PRZEGLĄDY:

- W normalnych warunkach eksploatacyjnych i otoczenia zawory kulowe są bezobsługowe.
- Raz na 6 miesięcy należy sprawdzić działanie otwórz/zamknij.
- Raz na 12 miesięcy należy sprawdzić szczelność zaworu i połączeń.

UWAGA!

- Nie wolno dopuścić do kontaktu zaworu z wysoką temperaturą.
- Lutowanie wykonać z zachowaniem odpowiednich obowiązujących przepisów technicznych i BHP.
- Nie wolno zamykać otwierać zaworów bez zezwolenia!!
- Nie rozkręcaj, nie rozkładaj, nie smaruj urządzenia, może to spowodować uszkodzenie sprzętu i narazić pacjentów oraz personel na niebezpieczeństwo.

WYKAZ CZĘŚCI ZAMIENNYCH

ZAWÓR		Półśrubunek do wlotowania na rurę	Wymiary uszczelki	Rozmiar klucza do trzymania zaworu	Rozmiar klucza do trzymania półśrubunku
3/8"	DN10	∅ 10	15 x 9 x 3 mm	21	22
1/2"	DN15	∅ 12,15	19 x 12 x 3 mm	26	27
3/4"	DN20	∅ 18,22	24 x 15 x 3 mm	31	32
1"	DN25	∅ 28	30 x 22 x 3 mm	40	41
1 ¼"	DN32	∅ 35	38,5 x 28,5 x 3 mm	50	50
1 ½"	DN40	∅ 42	44 x 33 x 3 mm	55/57	55



AWAMED Medizintechnik Arkadiusz Warzyński
Dział Handlowy TEL. 91 4876849
ul. Zeusa 1; 72-006 Mierzyn; www.awamed.pl

13 lat
doświadczenia

20 osób
w zespole

50
instalacji rocznie

200
produktów



awamed@awamed.pl
www.awamed.pl



tel. 91 48 76 849

I. WARUNKI GWARANCJI

1. Producent wyrobu firma **AwaMed-Medizintechnik z siedzibą w Mierzynie (72-006) przy ul. Zeusa 1** – zwana dalej Producentem – udziela gwarancji, na jakość wyrobu objętego niniejszą gwarancją.
2. Gwarancja jest ważna wyłącznie z kartą gwarancyjną.
3. Gwarancją i przeglądami gwarancyjnymi nie są objęte wyroby co, do których płatność jest przeterminowana.
4. Okres gwarancji na zakupiony wyrób wynosi 24 miesiące i liczony jest od daty sprzedaży, a w przypadku montażu przez Producenta - bezusterkowego odbioru końcowego.
5. Nie podlegają uprawnieniom z tytułu gwarancji wady powstałe na skutek:
 - a) Działania siły wyższej, a w szczególności: stanu wojny, stanu klęski żywiołowej, strajku generalnego.
 - b) Normalnego zużycia zakupionego wyrobu lub jego części (np. żarówki, świetlówek, uszczelki w punktach poboru gazów).
 - c) Uszkodzeń wynikłych z winy Kupującego.
 - d) Braku konserwacji wyrobu.
 - e) Zainstalowania, konserwacji i naprawy wyrobu w sposób wadliwy i niezgodny z zaleceniami Producenta określonymi w instrukcji obsługi.
 - f) Nieprzestrzegania określonych przez Producenta terminów wykonywania przeglądów okresowych zakupionego wyrobu.
 - g) Usunięcia tabliczki znamionowej. Gwarancja nie obejmuje wad jakościowych zgłoszonych po terminie określonym w pkt.4.
6. Sposób realizacji gwarancji jest uzależniony od sposobu dostawy i uruchomienia wyrobu, którego warianty opisane są w dziale „II.PROCEDURA REKLAMACYJNA”.
7. Przeglądy okresowe gwarancyjne dokonywane są wyłącznie przez Producenta wyrobu, jednakże odpowiedzialność za ich terminowe zgłoszenie do wykonania przeglądu ponosi Kupujący.
8. Sposób realizacji przeglądów okresowych gwarancyjnych opisany jest dziale „III.PRZEGLĄDY OKRESOWE GWARANCYJNE”.
9. Dokonywanie na karcie gwarancyjnej jakichkolwiek zmian, poprawek i skreśleń jest zabronione i prowadzić będzie do jej unieważnienia.
10. Duplikaty zagubionej lub zniszczonej karty gwarancyjnej nie będą wydawane.
11. W sprawach nie uregulowanych w niniejszych Warunkach mają zastosowanie odpowiednie postanowienia Kodeksu Cywilnego.
12. Ewentualne spory wynikające z gwarancji strony będą starały się rozstrzygnąć polubownie. W przypadku niemożności porozumienia poddadzą je pod rozstrzygnięcie sądu powszechnego właściwego dla siedziby Producenta wyrobu.
13. Powyższe warunki gwarancji na zakupione wyroby obowiązują na terenie Polski.

II. PROCEDURA REKLAMACYJNA

1. Procedura dotyczy wyrobów, które nie są montowane na stałe, do których istnieje możliwość ich wysyłki poprzez firmę spedycyjną.
2. Kupujący dostarcza na swój koszt do siedziby Producenta:
 - a. Pisemne zgłoszenie reklamacyjne w ciągu 1 miesiąca od daty stwierdzenia wady jakościowej zakupionego wyrobu.
 - b. Reklamowany wyrób.
 - c. Kartę gwarancyjną.
3. Dostawa wyrobu wraz z dokumentami opisanymi w pkt. 2 odbywa się na koszt Kupującego.
4. Producenta obowiązuje 10-dniowy (dni robocze) termin rozpatrzenia i załatwienia reklamacji (licząc od następnego dnia po dniu otrzymania przesyłki opisanej w pkt. 2).
5. Producent zastrzega sobie prawo obciążenia Klienta wszelkimi poniesionymi kosztami związanymi z wymianą części:
 - a. Uszkodzonych;
 - b. Brakujących;
 - c. Zużytych lub wymagających wymiany.
6. Koszt wymiany części wyszczególnionych w pkt. 5 płatny jest po wykonaniu naprawy.
7. Producent zastrzega sobie prawo obciążenia Klienta wszelkimi poniesionymi kosztami związanymi z rozpatrzeniem reklamacji, jeżeli reklamacja była niezasadna lub stwierdzona wada jakościowa wyrobu nie była objęta gwarancją.
8. Dostawa i sposób dostawy naprawionego wyrobu do Kupującego odbywa się na koszt Producenta.

III. PRZEGLĄDY OKRESOWE GWARANCYJNE

1. Procedura dotyczy wyrobów, które nie są montowane na stałe, do których istnieje możliwość ich wysyłki poprzez firmę spedycyjną.
2. Przeglądy okresowe wyrobu objętego gwarancją należy wykonywać raz w roku z uwzględnieniem postanowień pkt.8 Warunków Gwarancji.
3. Zgłoszenia gotowości do wykonania przeglądu okresowego dokonuje Kupujący dostarczając na swój koszt do siedziby Producenta:
 - a. Pisemne zgłoszenie wykonania przeglądu gwarancyjnego;
 - b. wyrób;
 - c. kartę gwarancyjną.
4. Dostawa wyrobu wraz z dokumentami opisanymi w pkt. 2 odbywa się na koszt Kupującego.
5. Producenta obowiązuje 10-dniowy (dni robocze) termin wykonania przeglądu (licząc od następnego dnia po dniu otrzymania przesyłki opisanej w pkt. 3).
6. Producent zastrzega sobie prawo obciążenia Klienta wszelkimi poniesionymi kosztami związanymi z wymianą części:
 - a. Uszkodzonych;
 - b. brakujących;
 - c. zużytych lub wymagających wymiany.
7. Koszt wymiany części wyszczególnionych w pkt. 6 płatny jest po wykonaniu przeglądu.
8. Wykonanie przeglądu okresowego potwierdza Producent.
9. Koszt wykonania usługi przeglądu oraz Dostawa wyrobu po przeglądzie do Kupującego odbywa się na koszt Producenta.

IV. PRZEGLĄDY OKRESOWE POGWARANCYJNE

1. Procedura dotyczy wyrobów, które nie są montowane na stałe, do których istnieje możliwość ich wysyłki poprzez firmę spedycyjną.
2. Przeglądy okresowe wyrobu należy wykonywać raz w roku.
3. Zgłoszenia gotowości do wykonania przeglądu okresowego dokonuje Kupujący dostarczając na swój koszt do siedziby Producenta:
 - a. Pisemne zgłoszenie wykonania przeglądu pogwarancyjnego;
 - b. Wyrób;
4. Dostawa wyrobu wraz z dokumentami opisanymi w pkt. 2 odbywa się na koszt Kupującego.
5. Producenta obowiązuje 10-dniowy (dni robocze) termin wykonania przeglądu (licząc od następnego dnia po dniu otrzymania przesyłki opisanej w pkt. 3).
6. Producent zastrzega sobie prawo obciążenia Klienta wszelkimi poniesionymi kosztami związanymi z wymianą części:
 - a. Uszkodzonych;
 - b. Brakujących;
 - c. Zużytych lub wymagających wymiany.
7. Koszt wymiany części wyszczególnionych w pkt. 6 płatny jest po wykonaniu przeglądu.
8. Wykonanie przeglądu okresowego potwierdza Producent.
9. Koszt wykonania usługi przeglądu oraz Dostawa wyrobu po przeglądzie do Kupującego odbywa się na koszt Kupującego i płatne jest po wykonaniu przeglądu.

Deklaracja zgodności EC
z Dyrektywą 93/42/EWG o wyrobach medycznych
EC Declaration of Conformity with Medical Device Directive 93/42/EEC

Firma:

Company:

AwaMed-Medizintechnik Arkadiusz Warzyński

ul. Zeusa 1

PL 72-006 Mierzyn

zapewnia i deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że wyrób:

ensure and declare under sole responsibility, that our product of kind:

Zawory odcinające dla sprężonych gazów medycznych i próżni

Shut-off valves for medical gases and vacuum

Model: Zawór kulowy do gazów medycznych, typ AMvalves

jest zgodny z mającymi zastosowanie wymaganiami Dyrektywy 93/42/EWG jak i Ustawy o wyrobach medycznych z dnia 20.05.2010, Rozporządzeniami Ministra Zdrowia i został sklasyfikowany do klasy IIb zgodnie z regułą 11.

meet, where applicable, requirements of Directive 93/42/EEC so as requirements of Polish Medical Devices Act of 20 May 2010, and Ministry of Health Regulations and belong to class IIb according to rule 11.

Wyrób spełnia wymagania następujących norm zharmonizowanych z Dyrektywą 93/42/EWG:

EN ISO 13485:2012+AC:2013 Wyroby Medyczne. Systemy Zarządzania Jakością. Wymagania do celów przepisów prawnych

EN ISO 14971:2012 Wyroby medyczne - Zastosowanie zarządzania ryzykiem do wyrobów medycznych

EN ISO 7396-1:2010/A3:2013-07E, Systemy rurociągowe do gazów medycznych -- Część 1: Systemy rurociągowe do sprężonych gazów medycznych i próżni

EN ISO 7396-2:2011 Systemy rurociągowe do gazów medycznych -- Część 2: Systemy odprowadzające zużyte gazy anestetyczne

EN ISO 9170-1:2009 Punkty poboru dla systemów rurociągowych gazów medycznych -- Część 1: Punkty poboru sprężonych gazów medycznych i próżni

EN ISO 9170-2:2010 Punkty poboru dla systemów rurociągowych do gazów medycznych -- Część 2: Punkty poboru do systemów odciążu gazów anestetycznych

EN 980:2010 Symbole graficzne do stosowania w oznakowaniu wyrobów medycznych

EN 1041+A1:2013 Informacja dostarczana przez producenta wraz z wyrobem

Niniejsza deklaracja zgodności odnosi się do wyrobów wyprodukowanych wg załącznika 1.

Present declaration of conformity apply to devices produced according witch attachment 1.

Firma zaświadcza, że postępuje zgodnie z procedurą oceny zgodności opisaną w załączniku II bez punktu 4 niniejszej Dyrektywy.

Company depose, that follows conformity assessment procedures described in Annex II without point 4 mentioned Directive.

Podpisano dnia: 29.09.2015

Signed this day:

Osoba reprezentująca firmę:

Company represented by:

Miejsce: Mierzyn

Place:

Nazwisko: Arkadiusz Warzyński

Name:

Podpis:

Signature:

Udział w ocenie zgodności:

Participation in conformity assesment:

TUV Rheinland LGA Products GmbH

Tillystraße 2, 90431 Nürnberg, Germany



DYREKTOR
mgr inż. Arkadiusz Warzyński